

# ПАЯЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИПОИ



## Мягкий припой для электротехники, без свинца

Произведен согласно промышленному стандарту DIN 29453. Соответствует требованиям по экологии RoHS. Состав Sn 99,3 Cu 0,7. Не корродирует с нежелезными металлами. Погрешность в весе = % 2,5 ±0,5. Припой в виде проволоки в катушках. Внутри проволоки находится активный флюс-канифоль. Канифоль произведена согласно стандарту DIN EN 29454-I 1.1.2.B 2,5%.

Ø мм	Масса, г		
1,0	100	1	15 0152
	250	1	15 0154
	500	1	15 0156
	1000	1	15 0158
1,5	100	1	15 0162
	250	1	15 0164
	500	1	15 0166
	1000	1	15 0168
2,0	250	1	15 0174
	500	1	15 0176
	1000	1	15 0178
3,0	250	1	15 0180
	500	1	15 0182



## Мягкий припой для электротехники, с содержанием свинца

Произведен согласно промышленному стандарту DIN 29453. Состав Sn 60 Pb 40, повышенная текучесть. Не корродирует с нежелезными металлами. Погрешность в весе = % 2,5±0,5. Припой в виде проволоки в катушках. Внутри проволоки находится активный флюс-канифоль. Произведена канифоль согласно стандарту DIN EN 29454-I 1.1.2.B 2,5%.

Ø мм	Масса, г		
1,0	100	1	15 0052
	250	1	15 0054
	500	1	15 0056
	1000	1	15 0058
	1m	1	15 0060
1,5	100	1	15 0062
	250	1	15 0064
	500	1	15 0066
	1000	1	15 0068
2,0	250	1	15 0074
	500	1	15 0076
	1000	1	15 0078
3,0	250	1	15 0080
	500	1	15 0082



## Радиоприпой

Произведен согласно промышленному стандарту DIN 29453. Состав Sn40 Pb60, повышенная текучесть. Не корродирует с нежелезными металлами. Погрешность в весе = % 2,5 ±0,5. Припой в виде проволоки в катушках. Внутри проволоки находится активный флюс-канифоль. Произведена канифоль согласно стандарту DIN EN 29454-I 1.1.2.B 2,5%.

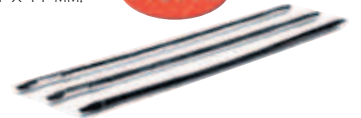
Ø мм	Масса, г		
2	250	1	15 0104



## Оловянный припой в треугольных прутках. С содержанием свинца.

Произведен согласно промышленному стандарту DIN 29453, метод экструзии (вытягивания). Размер прутков 11 x 11 x 11 мм.

Олово, %	Масса, г	Длина, мм		
35	1000	440	1 кг	15 0140
40	1000	440	1 кг	15 0150
60	1000	440	1 кг	15 0160



## Оловянный припой в треугольных прутках. Без содержания свинца.

Произведен согласно промышленному стандарту DIN 29453, метод экструзии (вытягивания). Размер прутков 11 x 11 x 11 мм.

Олово, %	Масса, г	Длина, мм		
99,3	1000	400	1 кг	15 0161



## Паяльный жир

Произведен согласно промышленному стандарту DIN 29454-I 3.1.1.C. Предназначен для мягкой пайки белой жести и оцинкованной жести, для лужения меди и латуни/ Не подходит для электроники и электротехники (содержит хлорид цинка, едкий).

50 g	1	15 0230
100 g	1	15 0232
250 g	1	15 0234



## Паста для мягкой пайки

Произведен согласно промышленному стандарту DIN 29454-I 1.1.2.C.  
Предназначен для мягкой пайки в электротехнике, электронике и при электромонтаже.

Баночка пасты весом 50 гр	1	15 0240
---------------------------	---	---------



## Насос для мягкого припоя

Идеально подходит для ремонта плат управления и электронных деталей. Высокое профессиональное качество с высоким уровнем всасывание в увеличенную алюминиевую камеру. Имеет незначительный вес (только 65 гр). Удлиненный антистатичный кончик из тефлона.

Насос для удаления излишков мягкого припоя, 195 мм	1	15 0300
--	---	---------



## Электрические паяльники

Напряжение питания 220 В, рукоятки пластиковые, кабель питания длиной 1,5 м, сменные медные наконечники.

Электропаяльник с прямым жалом диаметром 5 мм, 15 Вт, 370 °С	1	15 0448
Запасной наконечник для паяльников 15 0448 и 15 0453	1	15 0449
Электропаяльник с прямым жалом, диаметром 5 мм, 30 Вт, 410 °С	1	15 0600
Запасной наконечник для паяльника 15 0600	1	15 0601
Электропаяльник с изогнутым жалом диаметром 7 мм, 60 Вт, 460 °С	1	15 0453
Запасной наконечник для паяльников 15 0448 и 15 0453	1	15 0449
Электропаяльник с изогнутым жалом диаметром 7 мм, 80 Вт, 480 °С	1	15 0602
Запасной наконечник для паяльника 15 0602	1	15 0603
Электропаяльник с изогнутым жалом диаметром 7 мм, 100 Вт, 500 °С	1	15 0456
Запасной наконечник для паяльника 15 0456	1	15 0457



## Подставка под электрические и газовые паяльники

С губкой для чистки наконечников паяльников

Подставка для паяльников, 80 x 110 мм	1	15 0301
---------------------------------------	---	---------



## Электрический паяльный пистолет

Напряжение 220 В, с подсветкой места пайки, с евровилкой

Электропаяльный пистолет, мощность 100 Вт, температура 400 °С	1	15 0700
---	---	---------



## Набор для газовой пайки

Состоит из 10 предметов, паяльник работает на бутане. Соответствует самым взыскательным требованиям при пайке. Отсутствие шнура электропитания позволяет использовать этот паяльник при проведении монтажных и ремонтных работ в обесточенных места. Благодаря различным сменным наконечникам газовый паяльник также подходит для работ по термоусадке, микропайке, резке синтетических пленок и пластин (плат). С электронным поджигом, плавная регулировка мощности. Температура открытого пламени до 1300 °С, температура пайки и термоусадки до 500 °С.

Время непрерывного горения приблизительно 60 минут. Набор находится в прочном пластиковом кейсе.

**Набор с газовым паяльником (размер 275x160x45 мм):**

- Газовый баллончик с колпачком
- Острый наконечник
- Наконечник для пайки 3 мм эллипсной формы
- Наконечник для пайки 3,5 мм в форме зубила
- Нагревательный наконечник шириной 12,5 мм для резки и формовки пластиковых деталей и твердого пенопласта
- Рефлектор пламени при термоусадке
- Сопло диаметром 3,5 мм для микропайки
- Ключи на 7 и 8 мм для крепления паяльных наконечников
- Чистящая губка в лотке 40x40 мм
- Подробная инструкция

Набор с газовым паяльником 275 x 160 x 45 мм	1	15 0800
--	---	---------

Запасной газовый баллончик 235 x 27 мм	1	15 0810
--	---	---------



## Паяльная станция с плавной регулировкой

Напряжение питания 230 В, напряжение на выходе 12 В. Безопасный трансформатор. Светодиодная LED-лампочка, сигнализирующая о рабочем состоянии. Паяльная колба с отдельным компенсатором потенциалов для отсутствия короткого замыкания. Наконечник паяльника сменный.

Паяльная станция, 30 Вт, 200 – 450 °С, время нагрева 1,5 мин, ø 5 мм	1	15 0730
--	---	---------

## Запасная колба для паяльной станции

Запасная колба для паяльной станции, 30 Вт, 200 – 450 °С	1	15 0732
--	---	---------

